

70 Series

Alimentador semiautomático
de velocidad constante



Aplicaciones Industriales

Fabricaciones pesadas
Calderería
Construcción
Fabricaciones ligeras

Procesos

Soldadura MIG (GMAW)
Soldadura Flux Cored (FCAW)
(Con o sin gas)

Entrada de potencia 24 VAC, 10 A, 50/60 Hz

Dímetros de hilo admitidos .023–1/8 in (0.6–3.2 mm)

Velocidad de aporte hilo 50–780 IPM (1.3–19.8 m/min)

Peso 58 lb (26 kg)

El Poder del Azul.®



Modelo S-74D

Modelo S-74DX

Fácil acceso a int. on/ off

Modelos: "S"=Standard, "D"= Digital (C/ medidores), "DX"= Control digital completo.



Nuevo! Sistema de arrastre
girable sin necesidad de usar herramientas, mejora el arrastre.



Nuevo! Ajuste dual de presión.

Nuevo! 2T/ 4T nos permite
realizar cordones largos sin
mantener pulsado el gatillo.

Viene con cable de control de 14 pin.
El conector de gatillo de la antorcha esta ubicado
de manera que evite posibles danos.

Características del arrastre Posifeed™

- Motor de arrastre de 24 VDC de par alto.
- Cambio fácil de rodillos.
- El brazo de presión de los rodillos permite cambiar rápidamente estos últimos sin perder la prefijación de la presión.
- Su robusto sistema de arrastre de 4 rodillos ofrece un suave y constante aporte de hilo con la garantía de una larga vida de servicio.
- Es sencillo cambiar la bobina de hilo sin tener que reajustar la presión de los rodillos.
- Su control de estado sólido elimina la necesidad de relés eléctricos o mecánicos, con lo que aumenta la vida de servicio.
- Usa rodillos estándar Miller de 1-5/8 in (41 mm) de diámetro.
- Conexión rápida de antorcha Miller.
- Sistema de arrastre cubierto de fácil acceso.
- Sistema de arrastre flotante que proporciona un arrastre libre de problemas.

El modelo S-74DX ofrece además

Nuevo! Dual schedule, que ofrece al operario distintas
regulaciones de soldadura para mayor flexibilidad.

Nuevos! Displays digitales fáciles de leer.

Nuevo! Completo ajuste de la secuencia de soldadura, lo
que permite al operario seleccionar y ajustar cualquier parámetro de la secuencia: Pre-gas, Run-in, Tiempo de soldadura, Crater, Burnback, y Post-gas.

Nuevo! Control de rango de soldadura, que proporciona un
rango límite para asegurar los procesos de soldadura y cumplir con los estándares de calidad.

Nuevo! Cuatro programas de soldadura.



El alimentador está garantizado
por 3 años, en piezas y mano de obra.

MADE IN **USA**
APPLETON, WI **USA**



Miller Electric Mfg. Co.

Una compañía Illinois Tool Works
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

Sede Internacional

Tel: 920-735-4505
USA FAX: 920-735-4134
Canada FAX: 920-735-4169
Internacional FAX: 920-735-4125

Sitio Web

www.MillerWelds.com



Especificaciones (Sujetas a cambio sin previo aviso.)

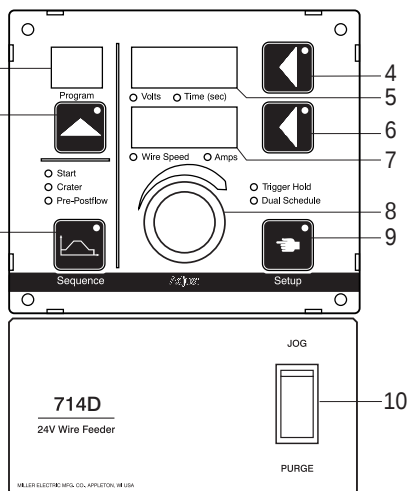
CV (Usar con maquinas CV.)

Entrada de potencia	Capacidad de diametro de hilo	Velocidad de aporte de hilo	Dimensiones	Peso neto
24 VAC, 10 A, 50/60 Hz	.023–1/8 in (0.6–3.2 mm)	50–780 IPM (1.3–19.8 m/min)	H: 14 in (356 mm) W: 12 in (305 mm) D: 27 in (686 mm)	58 lb (26 kg)

Panel de Control

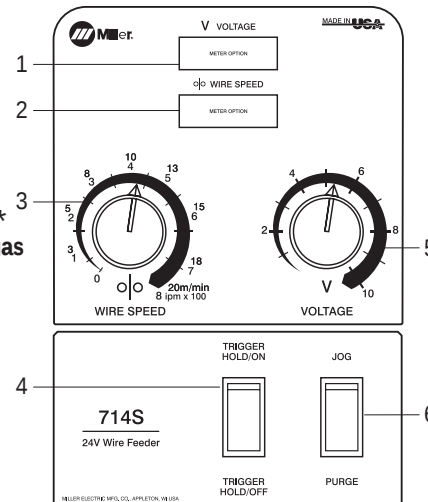
Modelo S-74DX

1. Display de programa
2. Selector de programa
3. Secuen. de soldadura
4. Selector Volt/ Tiempo
5. Medidor de Voltaje y Tiempo
6. Selector de Veloc. hilo y de Amperaje
7. Medidor de Veloc. de hilo y Amperaje.
8. Potenciometro control
9. Control 2T/ 4T, y Dual Schedule.
10. Purga de hilo y gas.



Modelos S-74S, y S-74D

1. Medidor de Voltaje *
 2. Medidor de Velocidad hilo *
 3. Regulador de Velocidad de hilo
 4. 2T/ 4T
 5. Regulador Volt. *
 6. Purga de hilo/ gas
- *Solo S-74D**



Kits de Rodillos y Guías

	Ranura "V" para hilo duro.	Ranura "U" para hilo macizo o tubular blando.	Ranura "V" moleteado para tubulares duros.	Ranura "U"dentado para hilo muy blando o hilo tubular extremadamente blando.
Diametro				
.023/.025 in (0.6 mm)	#151 024	—	—	—
.030 in (0.8 mm)	#151 025	—	—	—
.035 in (0.9 mm)	#151 026	#151 036	#151 052	—
.040 in (1.0 mm)	#161 190	—	—	—
.045 in (1.1/1.2 mm)	#151 027	#151 037*	#151 053	#151 070
.052 in (1.3/1.4 mm)	#151 028	#151 038	#151 054	#151 071
1/16 in (1.6 mm)	#151 029	#151 039	#151 055	#151 072
.068/.072 in (1.8 mm)	—	—	#151 056	—
5/64 in (2.0 mm)	—	#151 040	#151 057	#151 073
3/32 in (2.4 mm)	—	#151 041	#151 058	#151 074
7/64 in (2.8 mm)	—	#151 042	#151 059	#151 075
1/8 in (3.2 mm)	—	#151 043**	#151 060**	#151 076**

*Acepta tanto hilo de .045 (1'1mm), como de .047 (3/64 in)(1'2mm) .

** Puede requerir baja velocidad de arrastre.

Guías de Nylon para hilo de Aluminio

Diametro	Guía de entrada	Guía intermedia
.047 in (1.2 mm)	#151 203	#151 204
1/16 in (1.6 mm)	#151 205	#151 206
3/32 in (2.4 mm)	#151 207	#151 208

Nota: Se recomienda utilizar rodillos con ranura en "U" con hilo de aluminio.

Guías de hilo

Diametro	Guía de entrada	Guía intermedia
.023–.040 in (0.6–1.0 mm)	#150 993	#149 518
.045–.052 in (1.1–1.4 mm)	#150 994	#149 519
1/16–5/64 in (1.6–2 mm)	#150 995	#149 520
3/32–7/64 in (2.4–2.8 mm)	#150 996	#149 521
1/8 in (3.2 mm)	#150 997	#149 522

Opciones y Accesorios Genuinos Miller

Control Remoto de Voltaje #194 988
No Digital
(Solo para el modelo S-74S.)

Kit de Conversion #194 989
del S-74S al S-74D.

Kit de conversion #195 010
del S-74S al S-74DX.

Kit de separacion de control
#194 914 Campo 10 ft (3 m)
#194 913 Campo 25 ft (7.6 m)
Permite separar el modulo de control
de la base y el sistema de arrastre.

Carro de transporte #056 301

Carro para alimentador #142 382

Dispositivo giratorio #146 236



Argolla para colgar. (aislada) #058 435
Para suspender el alimentador sobre el area de trabajo.



Enderezador de hilo #141 580
Para hilos de .035–.045 in (0.9–1.1 mm) de diametro

#141 581
Para hilos de 1/16–1/8 in (1.6–3.2 mm) de diametro
Ayuda a mejorar el arrastre, ademas de prolongar la duracion de la sirga de la antorcha, y la boquilla de corriente.



Cubre Bobinas #057 607
Para el lado izquierdo de la Serie 70.
Para bobinas de 12 in (305 mm.)



Adaptador de rollos #108 008
Para rollos de hilo de 60Lb (27 Kg.)

Cubre adaptador #058 256
Para el lado izquierdo de la Serie 70. Para rollos de hilo de 60Lb.(27 kg). Ayuda a proteger el hilo del ambiente.

Nota: Los cubre rollos/ bobinas no se pueden instalar cuando el sistema de arrastre esta girado.

Muelle Compresor #057 745
Se requiere cuando se usan bobinas de 203 mm. de diametro, tanto de 4'5 Kg., como de 6'8 Kg.

Adaptador de Bobinas #047 141
Para usar con bobinas de 14Lb. (6'4 Kg.) de hilo auto-protegido de Lincoln.

Kit de Soldadura 2/0 MIG #173 856
25 ft (7.6 m). Incluye tubo de gas, Cable de positivo, y cable de masa con pinza.

Cables de Extension
#122 973 25 ft (7.6 m)
#122 974 50 ft (15 m)
#122 975 75 ft (23 m)

Se trata de un cable de control y alimentacion del devanador de 14 pin, para anadir al de 3m. que ya viene con la unidad para conectar a la maquina.

Interruptores Dual Schedule

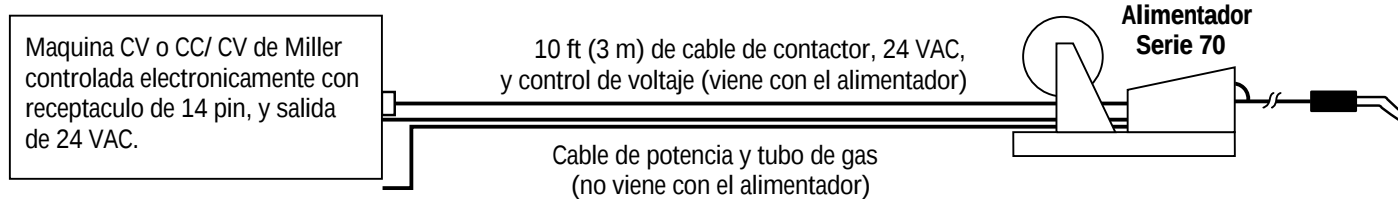


DSS-8 #079 693
Se trata de un interruptor de dos posiciones que se usa en lugar del interruptor de la antorcha para efectuar el cambio de una regulacion a otra. **(solo para el modelo S-74DX.)**



DSS-9 #071 833
Se trata de un interruptor deslizante de dos posiciones para seleccionar la condicion de soldadura deseada. Se fija a la empunadura de la antorcha. El gatillo de la antorcha funciona de modo estandar. **(Solo para S-74DX.)**

Instalacion Tipica



Litho in USA

Distribuido por:

