

Maxstar® 210 DX

Fuente de potencia para soldadura TIG y Electrodo



Resumen de características



Aplicaciones industriales

Fabricación de precisión
Industria petroquímica
Industria aeroespacial
Industria de alimentos y bebidas
Industria láctea
Industria naval

Procesos

TIG en CC (GTAW)
TIG pulsado (GTAW-P)
Convencional con electrodos (SMAW)

Alimentación 120–480 V, monofásica o trifásica

Rango de amperaje 1–210 A (CC)

Salida nominal 210 A a 18 V con ciclo de trabajo 60%

Peso neto 17,2 kg (38 libras)

Actualizable y ampliable. El puerto de datos para la tarjeta de memoria del panel delantero permite actualizar fácilmente el software y ampliar las funciones del producto.

La función Pro-Set™ elimina las conjeturas al configurar los parámetros de soldadura. Utilice Pro-Set cuando desee la rapidez, la comodidad y la confianza de los controles predefinidos. Simplemente seleccione la función y ajuste hasta que aparezca Pro-Set en la pantalla.

Temporizador de inactividad que ahorra energía apagando la máquina si se la deja inactiva durante un tiempo específico.

Tecnología de gestión de la energía Auto-Line™ que admite cualquier voltaje de alimentación (120–480 V) sin puentes manuales.

Iniciador de arco de alta frecuencia (HF)

Blue Lightning™ para arranques sin contacto más uniformes y mayor confiabilidad en comparación con los iniciadores de arco HF tradicionales.

Calibración de medidores permite calibrar los medidores digitales para la certificación.

La tecnología de refrigeración Wind Tunnel Technology™ protege los componentes eléctricos internos de la contaminación presente en el aire, aumentando la vida útil del producto.



El sistema de refrigeración **Fan-On-Demand™** funciona solo cuando es necesario, reduciendo el ruido, el consumo de energía y la entrada de suciedad en la máquina.



La máquina de soldar está garantizada por 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.

Viene completo con:

- Soldadora
- Cordón de alimentación de 2,4 m (8 pies)
- Juego de conexión para gas

Funciones para TIG en CC

Pulso. La pulsación puede aumentar la agitación en el charco, la estabilidad del arco y la velocidad de desplazamiento mientras reduce el aporte de calor y la deformación.

Arco excepcionalmente suave y preciso para soldar materiales exóticos.

Funciones para electrodo convencional en CC

El control DIG permite el cambio de las características del arco para aplicaciones y electrodos específicos. Disminuya el ajuste DIG para electrodos de desempeño fluido, como los E7018, y aumentelo para electrodos más penetrantes, como los E6010.

Control adaptativo Hot Start™, que ofrece inicios de arco seguros sin que el electrodo de pegue.

Función Stick-Stuck para detectar si el electrodo se ha pegado o cortocircuitado con la pieza y apaga la salida de soldadura para retirar el electrodo fácilmente y con seguridad. Menú seleccionable.

Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso.)



Modo de soldadura	Alimentación	Rango de la corriente de soldadura	Salida nominal, ciclo de trabajo 60%	Fase	Entrada en A con la salida nominal, 50/60 Hz							Máximo voltaje de circuito abierto	Dimensiones	Peso neto
					120 V	208 V	240 V	400 V	480 V	kVA	kW			
TIG (GTAW)	208–480 V	1–210 A	210 A a 18,4 V	Trifásica	—	14	12	7	6	5,2	4,9	80 Vcc (11 Vcc*)	Alt.: 346 mm (13,6 pulg.) Ancho: 219 mm (8,6 pulg.) Prof: 495 mm (19,5 pulg.)	17,2 kg (38 libras)
				Monofásica	—	24	20	12	10	4,9	4,9			
	120 V	1–210 A	125 A a 15 V	Monofásica	22	—	—	—	—	2,6	2,6			
Convencional con electrodos (SMAW)	208–480 V	5–210 A	160 A a 26,4 V	Trifásica	—	15	13	8	6	5,5	5,2			
				Monofásica	—	26	22	13	11	5,3	5,3			
	120 V	5–100 A	90 A a 23,6 V	Monofásica	23	—	—	—	—	2,8	2,8			

* Detección de voltaje para electrodo con OCV bajo y TIG con Lift-Arc™.

Certificada por la Canadian Standards Association (Asociación de normas canadienses) para las normas de Canadá y EE.UU.

Todos los modelos CE cumplen con las partes pertinentes de la serie de normas IEC 60974.

Grado de protección IP23 — Este equipo está diseñado para su utilización en el exterior. Se puede almacenar a la intemperie, pero no está preparado ser utilizado bajo la lluvia a menos que se lo proteja. El rango de la temperatura de funcionamiento es -10 a 40°C (14 a 104°F). El rango de la temperatura de almacenamiento -30 a 65°C (-22 a 149°F). Partes del texto anterior están contenidas en la norma EN 60974-1: "Fuentes de poder de soldadura para equipos de soldadura por arco."



ITW Welding – Spain

Camino Viejo de Alboraya
11-Bajo
H46020 Valencia, Spain
TEL.: +34 96 393 53 98
FAX: +34 96 362 9516

ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
ITW-Welding.com

Sede internacional de Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Accesorios legítimos Miller®



Carro Small Runner N.º 301 318

Diseñado para Maxstar 210/280, Dynasty 210/280 y STH 270, con o sin enfriador. El carro cuenta con un portacilindros simple, soporte para pedal y soporte para cables.



Tren rodante MH N.º 018 035 026

Diseñado para Maxstar 210/280, Dynasty 210/280 y STH 270, con o sin enfriador. Este carro de dos ruedas fácil de maniobrar cuenta con portacilindros simple, soportes para cables y lugar para almacenamiento.

Controles remotos e interruptores



Pedal de control remoto inalámbrico N.º 300 429

Para control remoto de corriente y contactor. El receptor se conecta directamente en el conector de 14 patillas de la máquina Miller.



Control de pie RFCS-14 HD N.º 194 744

Máxima flexibilidad con un cable reconfigurable que puede salir por la parte delantera, posterior o ambos lados del pedal. Permite controlar de forma remota la corriente y el contactor.



RCC-14 Control remoto de contactor y corriente N.º 151 086 14 patillas

El control rotativo, de accionamiento derecha-izquierda, se sujeta al mango de la antorcha TIG con dos tiras de cinta autoadherente.



RCCS-14 Control remoto de contactor y corriente N.º 043 688 14 patillas

El control rotativo, de accionamiento arriba-abajo, se sujeta al mango de la antorcha TIG con dos tiras de cinta autoadherente.



SHRC-14 Control remoto

N.º 058 040 019 5 m (16,4 pies)

N.º 058 040 020 10 m (32,8 pies)

N.º 058 040 021 20 m (65,6 pies)

Control remoto p/una mano, solo para corriente.



Control de mano RHC-14 N.º 242 211 020

Control miniatura de mano para control remoto de corriente y contactor.



Control remoto inalámbrico de mano N.º 300 430

Para control remoto de corriente y contactor. El receptor se conecta directamente en el conector de 14 patillas de la máquina Miller.



RMS-14 Control remoto de encendido/apagado N.º 187 208

Interruptor pulsador para control del contactor. Pulsador tipo hongo recubierto con caucho, ideal para aplicaciones con encendido y apagado repetitivo.

Tarjeta de memoria

Expansión de tarjeta de memoria

N.º 301 151 Expansión p/automatización c/conector de 14 patillas

N.º 301 152 Expansión p/Modbus® c/conector de 14 patillas

N.º 301 328 Expansión de fuente de alimentación de hilo caliente

Tarjeta de memoria (en blanco) N.º 301 080

Tarjeta de memoria en blanco para transferir datos del ordenador a la máquina.

Información para realizar pedidos

Equipos y opcionales	N.º de almacén	Descripción	Cant.	Precio
Maxstar® 280 DX	N.º 907 684 001	Función Auto-Line™ 120–480 V, 50/60 Hz, CE. Cordón de alimentación de 2,4 m (8 pies)		
Accesorios				
Carro Small Runner	N.º 301 318			
Tren rodante MH	N.º 018 035 026	Carro de dos ruedas MH con portacilindros		
Expansión de tarjeta de memoria	N.º 301 151 N.º 301 152 N.º 301 328	Expansión p/automatización c/conector de 14 patillas Expansión p/Modbus® c/conector de 14 patillas Expansión de fuente de alimentación de hilo caliente		
Tarjeta de memoria (en blanco)	N.º 301 080			
Juego de cable p/soldadura p/electrodo	N.º 058 066 040	200 A, 35 mm², 5 m (16,4 pies)		
Cable para masa	N.º 057 014 148 N.º 057 014 149	300 A, 50 mm², 3 m (9,8 pies) 300 A, 50 mm², 5 m (16,4 pies)		
Antorcha TIG				
Tungsteno				
Manguera de gas				
Controles remotos				
Pedal de control remoto inalámbrico	N.º 300 429	Pedal de control con alcance inalámbrico de hasta 27,4 m (90 pies)		
RFCS-14 HD	N.º 194 744	Pedal de control para servicio pesado, 6 m (20 pies)		
RCC-14	N.º 151 086	Control remoto de corriente/contactor, rotativo izquierda-derecha, 8 m (26,5 pies)		
RCCS-14	N.º 043 688	Control remoto de corriente/contactor, rotativo arriba-abajo, 8 m (26,5 pies)		
SRHC-14		Vea más información arriba.		
RHC-14	N.º 242 211 020	Control remoto de mano de corriente/contactor, 6 m (20 pies)		
Control remoto inalámbrico de mano	N.º 300 430	Control de mano con alcance inalámbrico de hasta 91,4 m (300 pies)		
RMS-14	N.º 187 208	Pulsador para control de contactor, 8 m (26,5 pies)		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por: