

# Serie SubArc Digital

**Fuente de alimentación  
para soldadura por**



## Resumen de caracte- rísticas

### Aplicaciones industriales pesadas

Vagones  
Astilleros  
Fabricación pesada  
Fabricación de tuberías  
Recipientes a presión

### Procesos

Arco sumergido (SAW)  
Electroescoria (ESW)  
Corte y ranurado por arco  
con electrodo de carbono y  
aire (CAC-A)

### Potencia Trifásica

#### Salida nominal

**DC (CC) 650/800:** 650 A a 44 V, ciclo de trabajo 100%  
**DC (CC) 1000/1250:** 1000 A a 44 V, ciclo de trabajo 100%  
**AC/DC (CA/CC) 1000/1250:** 1000 A a 44 V, ciclo de trabajo 100%

### Serie SubArc Digital

- Tres opciones de fuentes de alimentación, dos controles de interfaz y varias opciones de motores y accesorios para alimentadores de alambre.
- Tecnología con control digital del proceso.
- Regulación de potencia por tiristores de alta fiabilidad.
- Electrónica de control y comunicación digital de nuevo diseño que mejora el rendimiento de la soldadura y simplifica la integración del equipo en aplicaciones más avanzadas.

### Instalación y operación más sencillas.

Los controles de la interfaz de la serie SubArc Digital reconocen la fuente de alimentación y el alimentador de alambre conectados, y configuran automáticamente el sistema para su correcta operación. La interfaz sencilla proporciona al operario los controles necesarios para establecer los parámetros del proceso y controlar la salida. Las fuentes de alimentación cuentan con configuraciones simplificadas para trabajar en paralelo y en tándem; solo enchufe el cable en los conectores apropiados.

### Sistema mejorado de aporte de fundente.

La nueva tolva de fundente de SubArc utiliza un mecanismo de válvula de fundente que garantiza el suministro continuo de fundente al arco. Este diseño exclusivo de válvula proporciona una barrera entre el fundente y el dispositivo de accionamiento para evitar el atascamiento del accionador del solenoide debido a residuos y suciedad. El frente de la tolva de fundente posee un visor para que el operario responsable de la soldadura pueda supervisar visualmente el fundente restante en la tolva.

### Operación de accesorios de baja tensión y protección ambiental mejorada.

La fuente de alimentación suministra una tensión de control de 24 VCA a los accesorios de la nueva serie digital. Todas las fuentes de alimentación, los controles de interfaz y los alimentadores de alambre cuentan con la clase de protección IP-23 que proporciona un alto nivel de protección en entornos hostiles.

**Todas las fuentes de alimentación están equipadas con protección térmica contra sobrecarga, compensación del voltaje de línea y la tecnología Fan-On-Demand™.**



### Integración fácil.

Las nuevas fuentes de alimentación SubArc son fáciles de integrar con una conexión Modbus® estándar. Existen distintos niveles de integración posibles, desde una operación remota simple hasta sistemas automatizados más complejos.



**Dos modelos de fuente de alimentación de DC (CC) y un modelo de fuente de alimentación de AC/DC (CA/CC).** Las fuentes de alimentación tienen suficiente potencia para afrontar aplicaciones que van desde las soldaduras tradicionales con DC (CC) de arco único hasta las en tándem con varios alambres. En el caso de la soldadura por electroescoria u otra que demande corriente alta, se pueden utilizar fácilmente en paralelo dos o más fuentes de alimentación (tanto máquinas de DC (CC) como de AC/DC (CA/CC)).



La fuente de alimentación tiene garantía por 3 años contra defectos de materiales y mano de obra. Los rectificadores de potencia principales originales tienen garantía por 5 años.

**Miller recommends**



**Miller Electric Mfg. Co.**  
An ITW Welding Company  
1635 West Spencer Street  
P.O. Box 1079  
Appleton, WI 54912-1079 USA

**Venta de equipos en EE. UU. y Canadá**  
Teléfono: 866-931-9730  
FAX: 800-637-2315  
Número de teléfono internacional: 920-735-4554  
Número de FAX internacional: 920-735-4125

**MillerWelds.com**



## SubArc DC (CC) Digital



SubArc DC (CC) 650/800 Digital y DC (CC) 1000/1250 Digital pueden afrontar la mayoría de las aplicaciones con uno y dos alambres. Estas fuentes de alimentación de rectificador/transformador tradicionales combinan alta eficiencia con la máxima fiabilidad. Además, ofrecen electrónica de control digital de avanzada que proporciona el mejor rendimiento de soldadura y la mayor capacidad de repetición en su clase.

## Especificaciones de SubArc DC (CC) Digital (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



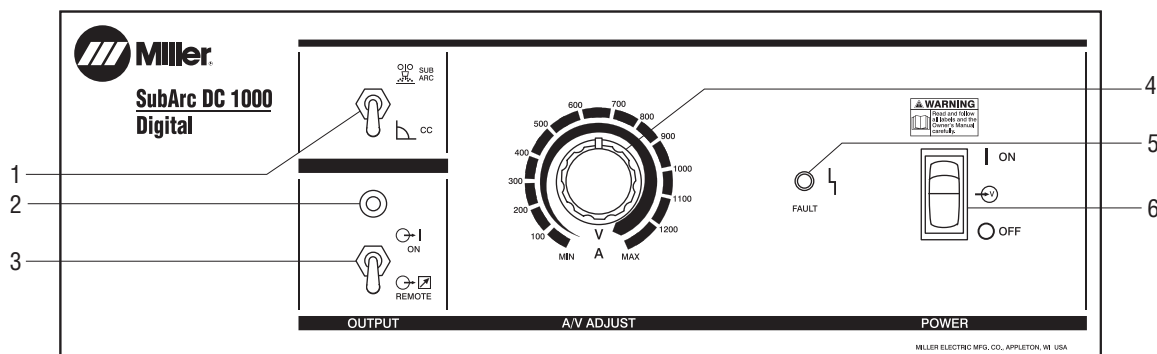
| Modelo                      | Rangos de corriente/tensión       | Salida nominal                       | Clase de protección (IP) | Entrada en A con la salida de carga nominal, 60 Hz |      |      | Entrada en A con la salida de carga nominal, 50 Hz |      |      | kVA   | kW    | Voltaje máximo de DC (CC) a circuito abierto** | Dimensiones                                                                                                                                           | Peso neto           |
|-----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|--------------------------|----------------------------------------------------|------|------|----------------------------------------------------|------|------|-------|-------|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| SubArc DC (CC) 650 Digital  | 50–815 A en modo CC               | 650 A a 44 V, ciclo de trabajo 100%  | IP23                     | 126                                                | 63   | 50,4 | —                                                  | —    | —    | 50    | 34,8  | 75 Vpk                                         | Alt: 762 mm (30 pulg.)<br>(incluido el ojal de izado)<br>An: 584 mm (23 pulg.)<br>Prof: 965 mm (38 pulg.)<br>(sin incluir el prensaestopas del cable) | 269 kg (593 libras) |
| SubArc DC (CC) 800 Digital  | 20–44 V en modo de arco sumergido | 815 A a 44 V, ciclo de trabajo 60%   |                          | 3,8*                                               | 1,9* | 1,4* | —                                                  | —    | —    | 1,52* | 0,76* |                                                |                                                                                                                                                       | 273 kg (603 libras) |
| SubArc DC (CC) 1000 Digital | 100–1250 A en modo CC             | 1000 A a 44 V, ciclo de trabajo 100% | IP23                     | 180                                                | 90   | 72   | —                                                  | —    | —    | 73    | 53    | 68 Vpk                                         |                                                                                                                                                       | 309 kg (682 libras) |
| SubArc DC (CC) 1250 Digital | 20–44 V en modo de arco sumergido | 1250 A a 44 V, ciclo de trabajo 60%  |                          | 5,8*                                               | 2,9* | 2,4* | —                                                  | —    | —    | 3,2*  | 0,5*  |                                                |                                                                                                                                                       | 309 kg (681 libras) |
|                             |                                   |                                      |                          | —                                                  | —    | —    | 135                                                | 128  | 117  |       |       |                                                |                                                                                                                                                       |                     |
|                             |                                   |                                      |                          | —                                                  | —    | —    | 5,2*                                               | 5,0* | 4,5* |       |       |                                                |                                                                                                                                                       |                     |

\*Mientras se encuentra inactiva. \*\*Las tensiones de circuito abierto en modo CV están predefinidas de fábrica a un valor menor que el indicado para corriente constante (CC).

Los modelos SubArc DC (CC) 650 Digital y DC (CC) 1000 Digital están certificados por la Canadian Standards Association para normas de Canadá y EE.UU.

Todos los modelos Subarc DC (CC) Digital son fabricados y certificados de acuerdo con la norma IEC-60974-1, -10.

## Panel de control de SubArc DC (CC) Digital



1. Selector de proceso
2. Indicador luminoso de la salida
3. Interruptor de salida (contactor)

4. Control para ajuste de corriente/tensión
5. Indicador de fallo
6. Interruptor de potencia

## SubArc AC/DC (CA/CC) Digital



### SubArc AC/DC (CA/CC) 1000/1250 Digital.

La salida de soldadura de AC (CA) permite que SubArc AC/DC (CA/CC) se utilice en sistemas de soldadura por arco en tándem con un arco guía de DC (CC) y un arco pista de AC (CA), o con combinaciones de arcos de AC/AC (CA/CA). El uso de varios arcos aumenta la tasa de deposición, lo que da como resultado ciclos de soldadura más breves para soldaduras muy gruesas sin comprometer la calidad. Todos

los modos de control del equilibrio de AC (CA) pueden configurarse en la interfaz digital SubArc. La interfaz sencilla incluye dos modos DC (CC) y 12 opciones de configuración de equilibrio de AC (CA) recomendadas. En las configuraciones con varios arcos, el sistema ajusta automáticamente el cambio de fase entre las fuentes de alimentación y elimina así la interacción de los arcos. No es necesario utilizar una computadora portátil para una forma de onda compleja antes de la operación.

## Especificaciones de SubArc AC/DC (CA/CC) Digital (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



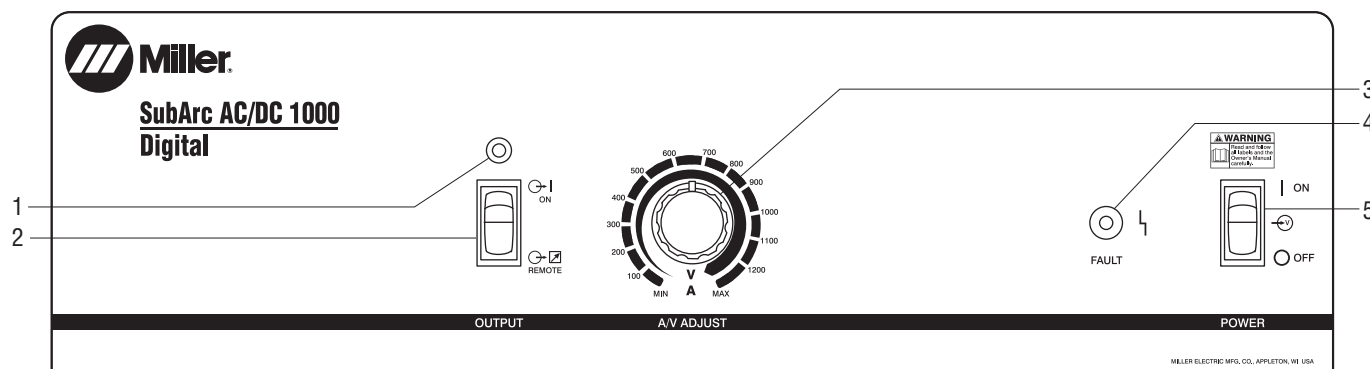
| Modelo                            | Rangos de corriente/tensión | Salida nominal                       | Clase de protección (IP) | Entrada en A a la salida de carga nominal, |               |               | kVA       | kW       | Voltaje máximo de DC (CC) a circuito abierto | Dimensiones                                                                                                                                       | Peso neto            |
|-----------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|--------------------------|--------------------------------------------|---------------|---------------|-----------|----------|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
|                                   |                             |                                      |                          | 460 V (60 Hz)                              | 380 V (50 Hz) | 400 V (50 Hz) |           |          |                                              |                                                                                                                                                   |                      |
| SubArc AC/DC (CA/CC) 1000 Digital | 300–1250 A en modo CC       | 1000 A a 44 V, ciclo de trabajo 100% | IP23                     | 122 3,0*                                   | —             | —             | 98 2,37*  | 53 0,95* | 93 Vpk                                       | Alt: 1092 mm (43 pulg.) (incluido el ojal de izado)<br>An: 711 mm (28 pulg.)<br>Prof: 1219 mm (48 pulg.) (sin incluir el prensaestopas del cable) | 538 kg (1187 libras) |
| SubArc AC/DC (CA/CC) 1250 Digital | 20–44 V en modo de arco     | 1250 A a 44 V, ciclo de trabajo 60%  |                          | —                                          | 179 3,0*      | 176 3,0*      | 122 2,37* | 67 0,95* |                                              |                                                                                                                                                   | 572 kg (1260 libras) |

\*Mientras se encuentra inactiva.

El modelo SubArc AC/DC (CA/CC) 1000 Digital está certificado por la Canadian Standards Association para normas de Canadá y EE.UU.

Ambos modelos SubArc AC/DC (CA/CC) Digital son fabricados y certificados de acuerdo con la norma IEC-60974-1, -10.

## Panel de control de SubArc AC/DC (CA/CC) Digital



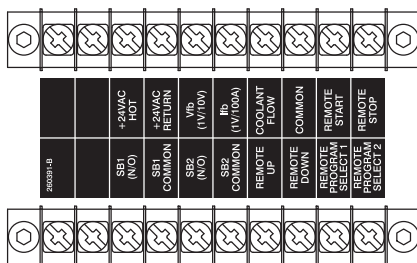
1. Indicador luminoso de la salida
2. Interruptor de salida (contactor)
3. Control para ajuste de corriente/tensión

4. Indicador de fallo
5. Interruptor de potencia

## Interfaz SubArc



Interfaz analógica SubArc



La regleta de bornes interna puede conectarse con posicionadores, sistemas de avance de viga lateral, rodillos giratorios y otros equipos periféricos.



Interfaz digital SubArc

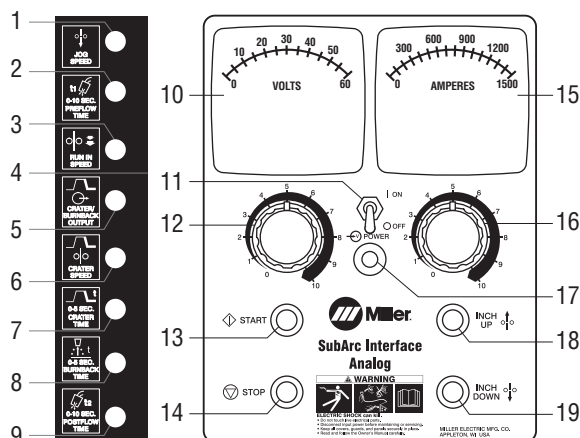
## Especificaciones de la interfaz SubArc (Sujetas a cambios sin previo aviso.)

| Modelo                    | Potencia de la fuente de alimentación para soldadura | Tipo de fuente de alimentación para soldadura                                                                                                 | Tensión y corriente de soldadura admisible | Dimensiones                                                                    | Peso neto             |
|---------------------------|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| Interfaz analógica SubArc | Monofásica, 24 Vca, 25 A, 50/60 Hz                   | Corriente constante (CC), tensión constante (CV), corriente continua DC (CC) con posibilidad de control a distancia del contactor y la salida | 0–60 V<br>0–1500 A                         | Alt: 178 mm (7 pulg.)<br>An: 286 mm (11,25 pulg.)<br>Prof: 292 mm (11,5 pulg.) | 8,2 kg<br>(18 libras) |
| Interfaz digital SubArc   | Monofásica, 24 Vca, 25 A, 50/60 Hz                   | Tensión constante (CV), AC (CA) o DC (CC), con posibilidad de control a distancia del contactor y de la salida                                | 0–60 V<br>0–1500 A                         |                                                                                |                       |

Certificada por la Canadian Standards Association para normas de Canadá y EE.UU.

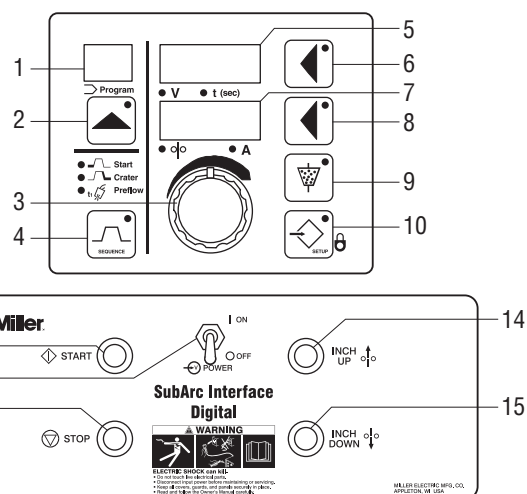
Fabricado de conformidad con la norma IEC-60974-1, -5, -10.

## Paneles de control de la interfaz SubArc



Interfaz analógica SubArc

1. Velocidad de avance lento
2. Tiempo de preflujo 0–10 segundos
3. Velocidad inicial
4. Interruptor CC/CV (ubicado en el lateral derecho del panel de acceso)
5. Salida de cráter/postquemado
6. Velocidad de cráter
7. Tiempo de preflujo 0–5 segundos
8. Tiempo de postquemado 0–5 segundos
9. Tiempo de postflujo 0–10 segundos
10. Voltímetro
11. Interruptor de potencia
12. Perilla de control de salida
13. Botón de inicio
14. Botón de parada
15. Amperímetro
16. Perilla de control de velocidad de alimentación de alambre
17. Indicador luminoso
18. Avance por pasos del alambre
19. Retroceso por pasos del alambre

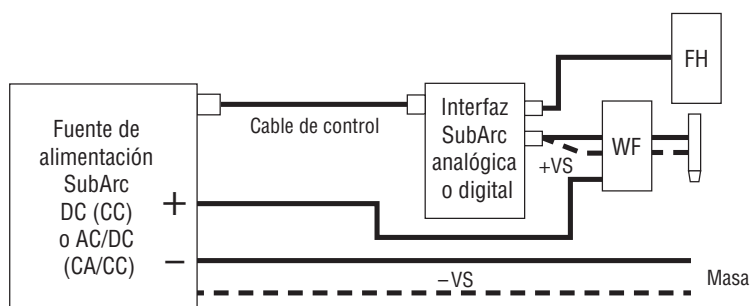


Interfaz digital SubArc

1. Pantalla de programa
2. Botón de programa
3. Perilla de ajustes
4. Botón de secuencia
5. Pantalla superior
6. Botón de la pantalla superior
7. Pantalla inferior
8. Botón de la pantalla inferior
9. Botón de activación/desactivación del fundente
10. Botón de configuración
11. Botón de inicio
12. Interruptor de potencia
13. Botón de parada
14. Avance por pasos del alambre
15. Retroceso por pasos del alambre

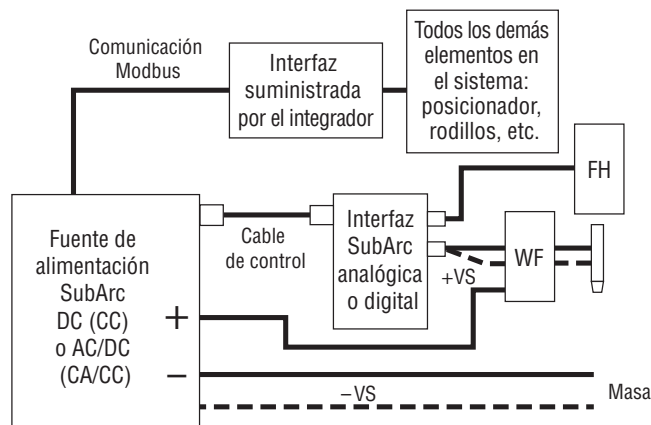
## Configuración de la interfaz SubArc

En la configuración nueva, el conductor positivo está integrado en el cable de control y el cable del motor del alimentador de alambre. Se necesita un conductor negativo proporcionado por el cliente para obtener un rendimiento óptimo.



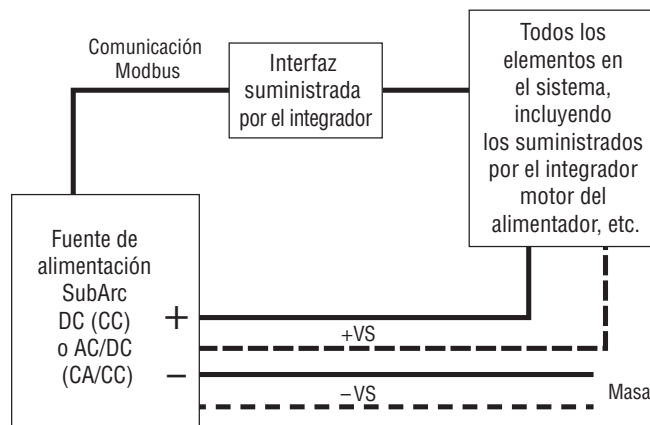
## Operación de Modbus® de SubArc

### Método fácil



**Método fácil** para integrar los componentes estándar y controlarlos con la comunicación Modbus. Con la interfaz SubArc estándar, el motor de alimentación de alambre y la tolva de fundente, un integrador puede ajustar remotamente la configuración y la operación de la interfaz SubArc. Se encuentra disponible otro documento con información sobre la interrelación.

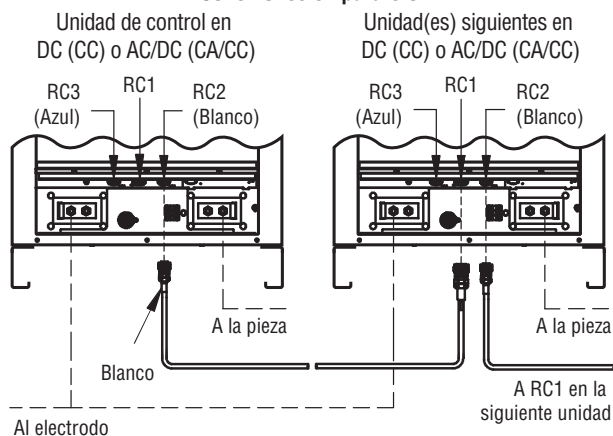
### Método de alto nivel



**Método de alto nivel** donde el integrador solo utiliza las fuentes de alimentación digitales y las controla con la comunicación Modbus. Se obtienen beneficios con el rendimiento del arco impulsado por tecnología Miller y, al mismo tiempo, es posible la integración con una solución de soldadura personalizada.

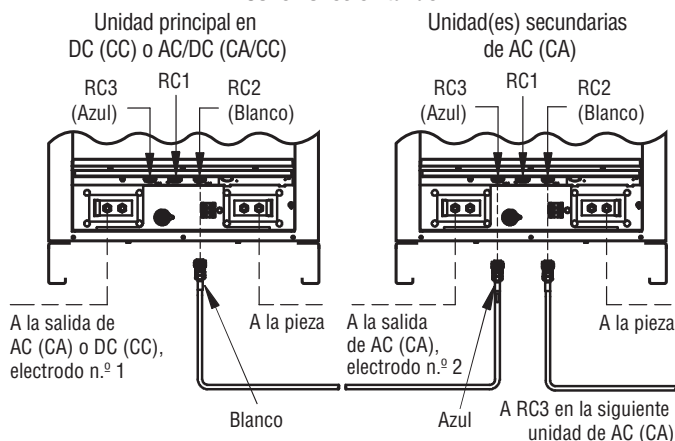
## Configuraciones en paralelo y en tándem con el sistema SubArc

### Conexiones en paralelo



**Configuración en paralelo.** Solo se pueden conectar en paralelo fuentes de alimentación iguales. La configuración en paralelo de dos máquinas para aumentar la corriente de soldadura máxima se realiza tan solo conectando el cable de conexión en paralelo de RC2 en la primera unidad a RC1 en la segunda unidad. Esto funciona tanto equipos de DC (CC) como de AC/DC (CA/CC). La conexión en serie de varios equipos para obtener una mejor salida se realiza del mismo modo. No se necesitan herramientas, computadoras portátiles ni software especiales... solo basta con conectar y usar.

### Conexiones en tándem



**Configuración en tándem.** Para utilizar dos o más arcos de AC (CA), se debe cambiar la fase del arco para evitar la interacción entre arcos. La forma de realizar esto es simple. Se debe conectar el cable de conexión en tándem de RC2 en la primera unidad a RC3 en la segunda unidad. Este procedimiento automáticamente configura el cambio de fase óptimo para la soldadura con AC (CA). No se necesitan herramientas, computadoras portátiles ni software especiales... solo basta con conectar y usar.



## Conjuntos alimentadores de alambre



**Alimentador de flejes SubArc 100 Digital, baja tensión**

**#300 939**

**#300 940\*** Con soporte de montaje

Alimentador de alambre en ángulo recto, para trabajo pesado, diseñado para aplicaciones automatizadas de recubrimiento con flejes.



**Alimentador de alambre SubArc 400 Digital, baja tensión**

**#300 938\*** Velocidad estándar

**#300 938 001** Velocidad estándar, para usar con Tractor

**Alimentador de alambre SubArc 780 Digital, baja tensión**

**#300 941\*** Alta velocidad

Alimentador de alambre en ángulo recto.

*\*Incluye placa adaptadora que permite montar sobre patrones de agujeros de 2,5; 4,25 y 4,625 pulg.*

## Especificaciones del alimentador de alambre (Sujetas a cambios sin previo aviso.)

| Modelo                                                                | Potencia | Cordón de alimentación | Valores nominales | Velocidad de alimentación de alambre   | Diámetro del alambre admitido                | Peso neto             |
|-----------------------------------------------------------------------|----------|------------------------|-------------------|----------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------|
| Alimentador de flejes SubArc 100 Digital, baja tensión                | 38 VCC   | 1,2 m (4 pies)         | 1/5 HP, 21 RPM    | 0,3–3,2 m/min.<br>(10–125 pulg./min.)  | N/Disp. (aplicación p/recubrimiento c/fleje) | 9,1 kg<br>(20 libras) |
| Alimentador de alambre SubArc 400 Digital, baja tensión               | 38 VCC   | 1,2 m (4 pies)         | 1/5 HP, 85 RPM    | 0,8–10,2 m/min.<br>(30–400 pulg./min.) | 3/32–3/16 pulg.<br>(2,4–4,8 mm)              | 15 kg<br>(33 libras)  |
| Alimentador de alambre SubArc 400 Digital, baja tensión, para Tractor |          |                        |                   |                                        |                                              |                       |
| Alimentador de alambre SubArc 780 Digital, baja tensión               | 38 VCC   | 1,2 m (4 pies)         | 1/4 HP, 143 RPM   | 1,3–19,8 m/min.<br>(50–780 pulg./min.) | 1/16–1/8 pulg.<br>(1,6–3,2 mm)               | 15 kg<br>(33 libras)  |

## Accesorios

### Rodillos de accionamiento

- #132 955** 1,6 mm (1/16 pulg.)
- #132 960** 2,0 mm (5/64 pulg.)
- #132 961** 2,4 mm (3/32 pulg.)
- #132 962** 2,8 mm (7/64 pulg.)
- #132 963** 3,2 mm (1/8 pulg.)
- #193 700** 4,0 mm (5/32 pulg.)
- #193 701** 4,8 mm (3/16 pulg.)



### Cables

#### Cables de control p/SubArc

- #260 622 030** 9,1 m (30 pies)
  - #260 622 050** 15,2 m (50 pies)
  - #260 622 080** 24,4 m (80 pies)
  - #260 622 100** 30,5 m (100 pies)
  - #260 622 120** 36,6 m (120 pies)
  - #260 622 200** 61,0 m (200 pies)
- Cable entre la interfaz SubArc y la fuente de alimentación.



#### Cables para extensión del motor

- #254 232 005** 1,5 m (5 pies)
  - #254 232 010** 3 m (10 pies)
  - #254 232 025** 7,6 m (25 pies)
  - #254 232 065** 19,8 m (65 pies)
- Cable entre la interfaz SubArc y el motor de accionamiento.



#### Cables de extensión para tolva de fundente

- #260 623 010** 3 m (10 pies)
  - #260 623 025** 7,6 m (25 pies)
  - #260 623 065** 19,8 m (65 pies)
- Cable entre la interfaz SubArc y la tolva de fundente.



#### Cable para SubArc en paralelo

- #260 775 015** 4,6 m (15 pies)



#### Cable para SubArc en tándem

- #260 878 015** 4,6 m (15 pies)



#### Adaptador Insight Core™ a serie SubArc Digital

- #301 295**

## Accesorios

### Antorchas para arco sumergido



#### OBT 600 #043 923

600 A, antorcha de ciclo de trabajo 100% con boquilla de flujo de fundente concéntrica. Se puede utilizar con un alambre de 1,6–4,8 mm (1/16–3/16 pulg.).

#### Extensiones OBT 600 p/cuerpo de antorcha

- #043 967 25,4 mm (1 pulg.)
- #043 969 50,8 mm (2 pulg.)
- #043 973 101,6 mm (4 pulg.)
- #043 975 152,4 mm (6 pulg.)



#### OBT 1200 #043 900

1200 A, antorcha de ciclo de trabajo 100% con boquilla de flujo de fundente concéntrica. Se puede utilizar con un alambre de 1,6–4,8 mm (1/16–3/16 pulg.). La OBT 1200 se caracteriza por tener un adaptador de extremo reemplazable para evitar daños costosos en caso de que la antorcha choque con una obstrucción.

#### Extensiones OBT 1200 p/cuerpo de antorcha #043 981

La longitud general con extensión es de 228,6 mm (9 pulg.). Longitud real de extensión: 215,9 mm (8,5 pulg.).

#### Puntas de contacto de OBT Torch

| OBT 600  | OBT 1200 | Tamaño del alambre  |
|----------|----------|---------------------|
| #192 700 | #192 141 | 1,6 mm (1/16 pulg.) |
| #192 701 | #199 026 | 2,0 mm (5/64 pulg.) |
| #192 702 | #192 142 | 2,4 mm (3/32 pulg.) |
| #192 703 | #200 771 | 2,8 mm (7/64 pulg.) |
| #192 704 | #192 143 | 3,2 mm (1/8 pulg.)  |
| #192 705 | #192 144 | 4,0 mm (5/32 pulg.) |
| #192 706 | #192 136 | 4,8 mm (3/16 pulg.) |



#### Antorcha p/alambre simple, 1200 A #301 141

Corta, 288 mm (11,3 pulg.). Antorcha de 1200 A p/alambres de 1,6–4,0 mm (1/16–5/32 pulg.).

#### Puntas de contacto p/antorcha p/alambre simple, 1200 A

- #264 590 1,6 mm (1/16 pulg.)
- #264 591 2,0 mm (5/64 pulg.)
- #264 487 2,4 mm (3/32 pulg.)
- #264 593 3,2 mm (1/8 pulg.)
- #264 594 4,0 mm (5/32 pulg.)



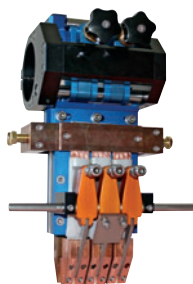
#### Antorchas p/alambre doble, 1200 A

- #301 143 Corto, 288 mm. (11,3 pulg.)
- #301 144 Largo, 427 mm (16,8 pulg.)

Antorchas de 1200 A p/alambres de 1,2–2,4 mm (3/64–3/32 pulg.).

#### Puntas de contacto p/antorcha p/alambre doble, 1200 A

- #264 595 1,2 mm (3/64 pulg.)
- #264 596 1,6 mm (1/16 pulg.)
- #264 597 2,0 mm (5/64 pulg.)
- #264 588 2,4 mm (3/32 pulg.)



#### Cabezales p/recubrimiento interior y exterior

Nuestra variedad de cabezales para recubrimiento con fleje exterior está diseñada tanto para el recubrimiento con fleje de arco sumergido como para la electroescoria. El tamaño del fleje puede variar de 30 a 120 mm

(1-3/16 a 4-3/4 pulg.). Los cabezales para recubrimiento con fleje interior están diseñados para el recubrimiento con fleje de arco sumergido. El tamaño del fleje es estándar: 30 mm (1-3/16 pulg.).

**Si desea una descripción completa de las antorchas de soldadura y los cabezales para recubrimiento, comuníquese con Miller.**



#### Tolva de fundente para SubArc Digital, baja tensión #300 942

Tolva de fundente con válvula de fundente automática para 11 kg (25 libras) de fundente. El tamaño de la abertura permite enganchar cualquier sistema de

recuperación montado en la tolva de fundente. También se proporciona una pantalla contra escoria. Incluye un cordón de alimentación de 3,3 m (11 pies).



#### Enderezador p/alambre simple #199 733

Para utilizar con el alimentador de alambre SubArc 400 Digital o 780 Digital, baja tensión. Para alambres de 1,6–4,8 mm (1/16–3/16 pulg.).



#### Enderezador p/alambre doble

- #301 160 Ajuste simple
- #301 162 Ajuste doble/separado

Solo para antorchas p/alambre doble.



#### Bobina de alambre #108 008

Para rollo de alambre de 27 kg (60 libras). Requiere un conjunto de soporte de carrete (#119 438).

#### Conjunto de soporte de carrete #119 438

Para bobina de alambre de 27 kg (60 libras).



#### Deslizadores manuales

- #301 137 Deslizador simple, 200 mm (7,87 pulg.)
- #301 138 Deslizador cruzado, 200 x 200 mm (7,87 x 7,87 pulg.)

Deslizadores cruzados manuales para un movimiento suave y preciso de los cabezales de soldadura. El deslizador simple permite un ajuste de recorrido de 200 mm (7,87 pulg.) y el deslizador cruzado permite 200 x 200 mm (7,87 x 7,87 pulg.) con una capacidad de carga de 100 kg (220 kg) a 500 mm (1,64 pies).

**No recomendado para trabajos en tandem.**



#### Tractor SubArc

- #300 945 Solo Tractor
  - #951 615 Paquete de control de soldadura analógico
  - #951 614 Paquete de control de soldadura digital
- Los paquetes de Tractor SubArc incluyen un Tractor SubArc con control de inicio/detención remoto y rodillos guía, el controlador de soldadura (analógico o digital) de la interfaz SubArc, el alimentador de alambre SubArc 400 Digital para Tractor, la tolva de fundente con capacidad para 11,3 kg (25 libras) con válvula, la bobina de alambre de 27 kg (60 libras), la antorcha OBT 600 y un enderezador para alambre

*Si desea más información, vea el catálogo N.º AD/7.5.*



#### Módulo Insight Core™ de 14 patillas #301 072

Insight Core es una solución de administración de la información de soldadura industrial en Internet que supervisa la actividad de soldadura y genera informes al respecto para obtener métricas de calidad y productividad. Requiere un adaptador Insight Core a serie SubArc Digital (#301 295).

## Información para realizar pedidos

| Equipo y opciones                                       | N.º de stock | Descripción                                                                                                                       | Cant. | Precio |
|---------------------------------------------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------|
| SubArc DC (CC) 650 Digital                              | #907 622     | 230/460/575 V, 60 Hz                                                                                                              |       |        |
| SubArc DC (CC) 800 Digital (50 Hz) CE                   | #907 623     | 380/400/440 V, 50 Hz                                                                                                              |       |        |
| SubArc DC (CC) 1000 Digital                             | #907 624     | 230/460/575 V, 60 Hz                                                                                                              |       |        |
| SubArc DC (CC) 1250 Digital (50 Hz) CE                  | #907 625     | 380/400/440 V, 50 Hz                                                                                                              |       |        |
| SubArc AC/DC (CA/CC) 1000 Digital                       | #907 620     | 460 V, 60 Hz                                                                                                                      |       |        |
|                                                         | #951 618     | 575 V, 60 Hz con transformador reductor de 575 V a 460 V                                                                          |       |        |
| SubArc AC/DC (CA/CC) 1250 Digital (50 Hz) CE            | #907 621     | 380/400 V, 50 Hz                                                                                                                  |       |        |
| <b>Controles</b>                                        |              |                                                                                                                                   |       |        |
| Interfaz analógica SubArc                               | #300 937     | CC/CV, control analógico de corriente continua                                                                                    |       |        |
| Interfaz digital SubArcI                                | #300 936     | CV, control digital de AC/DC (CA/CC)                                                                                              |       |        |
| <b>Motores de accionamiento</b>                         |              |                                                                                                                                   |       |        |
| Alimentador de flejes SubArc 100 Digital, baja tensión  | #300 939     | Motor de accionamiento en ángulo recto, para trabajo pesado, diseñado para aplicaciones automatizadas de recubrimiento con flejes |       |        |
|                                                         | #300 940     | Igual que el anterior con soporte de montaje                                                                                      |       |        |
| Alimentador de alambre SubArc 400 Digital, baja tensión | #300 938     | Alimentador en ángulo recto, velocidad estándar; velocidad máxima 10 m/min. (400 pulg./min.)                                      |       |        |
|                                                         | #300 938 001 | Igual que el anterior para usar con Tractor                                                                                       |       |        |
| Alimentador de alambre SubArc 780 Digital, baja tensión | #300 941     | Alimentador en ángulo recto, velocidad alta; velocidad máxima 19,8 m/min. (780 pulg./min.)                                        |       |        |
| Rodillos de accionamiento                               |              | Vea página 6                                                                                                                      |       |        |
| <b>Antorchas</b>                                        |              |                                                                                                                                   |       |        |
| OBT 600                                                 | #043 923     | 600 A, ciclo de trabajo 100%, refrigerada por aire                                                                                |       |        |
| Extensiones OBT 600 p/cuerpo de antorcha                | #043 967     | 25,4 mm (1 pulg.)                                                                                                                 |       |        |
|                                                         | #043 969     | 50,8 mm (2 pulg.)                                                                                                                 |       |        |
|                                                         | #043 973     | 101,6 mm (4 pulg.)                                                                                                                |       |        |
|                                                         | #043 975     | 152,4 mm (6 pulg.)                                                                                                                |       |        |
| OBT 1200                                                | #043 900     | 1200 A, ciclo de trabajo 100%, refrigerada por aire                                                                               |       |        |
| Extensión OBT 1200 p/cuerpo de antorcha                 | #043 981     | 228,6 mm (9 pulg.)                                                                                                                |       |        |
| Antorchas p/alambre simple, 1200 A                      | #301 141     | Corto, 288 mm (11,3 pulg.), 1200 A                                                                                                |       |        |
| Antorchas p/alambre doble, 1200 A                       | #301 143     | Corto, 288 mm (11,3 pulg.), 1200 A                                                                                                |       |        |
|                                                         | #301 144     | Largo, 427 mm (16,8 pulg.), 1200 A                                                                                                |       |        |
| Puntas de contacto                                      |              | Vea en la página 7 las puntas de contacto para todas las antorchas                                                                |       |        |
| Cabezales p/recubrimiento interior y exterior           |              | Póngase en contacto con Miller                                                                                                    |       |        |
| <b>Accesorios</b>                                       |              |                                                                                                                                   |       |        |
| Cables de control p/SubArc                              |              | Vea página 6                                                                                                                      |       |        |
| Cables para extensión del motor                         |              | Vea página 6                                                                                                                      |       |        |
| Cables de extensión para tolva de fundente              |              | Vea página 6                                                                                                                      |       |        |
| Cable para paralelo de SubArc                           | #260 775 015 | 4,6 m (15 pies)                                                                                                                   |       |        |
| Cable para tándem de SubArc                             | #260 878 015 | 4,6 m (15 pies)                                                                                                                   |       |        |
| Tolva de fundente para SubArc Digital, baja tensión     | #300 942     | 11 kg (25 libras) de capacidad para fundente                                                                                      |       |        |
| Enderezador para un carrete                             | #199 733     | Para alimentador de alambre SubArc 400 Digital o 780 Digital, baja tensión                                                        |       |        |
| Enderezador p/alambre doble                             | #301 160     | Ajuste simple para antorchas para alambre doble solamente                                                                         |       |        |
|                                                         | #301 162     | Ajuste doble/separado para antorchas para alambre doble solamente                                                                 |       |        |
| Bobina de alambre                                       | #108 008     | Para rollo de 27 kg (60 libras), se requiere un conjunto de soporte de carrete (#119 438)                                         |       |        |
| Conjunto de soporte de carrete                          | #119 438     | Soporte para bobinas de 27 kg (60 libras)                                                                                         |       |        |
| Deslizador simple manual                                | #301 137     | Ajuste de recorrido de 200 mm (7,87 pulg.)                                                                                        |       |        |
| Deslizador cruzado manual                               | #301 138     | Ajuste de recorrido de 200 x200 mm (7,87 x 7,87 pulg.)                                                                            |       |        |
| Tractor SubArc                                          |              | Vea página 7                                                                                                                      |       |        |
| Módulo Insight Core™ de 14 patillas                     | #301 072     | Requiere un adaptador Insight Core™ a serie SubArc Digital (#301 295)                                                             |       |        |
| Adaptador Insight Core™ a serie SubArc Digital          | #301 295     |                                                                                                                                   |       |        |

Fecha: Precio total cotizado:

Distribuido por:

