



■ tigSpeed drive 45 hotwire



T3.80



- Soldadura con hilo caliente y con hilo frío TIG con sistema de alimentación de hilo dinámico
- Alimentación de hilo dinámica para un baño de soldadura controlable incluso en posiciones fijas: La alimentación de hilo se superpone en paralelo mediante un movimiento hacia detrás y hacia delante
- Velocidad de soldadura hasta 100% más que la soldadura TIG manual
- Hasta un 60% más de rendimiento de fusión
- Reducción de la mezcla en hasta un 60%
- Gran seguridad de proceso y resultados de soldadura reproducibles
- Velocidad de soldadura más elevada y manejo más sencillo, similar al proceso de soldadura por impulsos MIG/MAG
- Alimentación de calor ajustable en el hilo para un rendimiento de fusión elevado y un riesgo de fallo de costura menor
- Soldadura más sencilla en situaciones complicadas
- Costura de soldadura perfecta, sin virutas
- spotArc y spotMatic
- Impulsión de cuatro rodillos. Equipado para hilos de acero de 1,0 mm + 1,2 mm
- Puede utilizarse en cualquier soldador TIG refrigerado por agua
- Menos emisiones: Carga de gas de combustión claramente inferior que en el proceso de soldadura por impulsos MIG/MAG

Velocidad del hilo m/min	0,5 m/min - 15 m/min
Tensión de red (tolerancias)	1 x 230 V (-20 % - +15 %)
Fusible de red (fusible lento)	1 x 16 A
Velocidad del hilo, pasos	0,1 m/min
Corriente de hilo caliente	40 A - 180 A
Tiempo de encendido 40 °C	180 A / 35 %
	150 A / 60 %
	130 A / 100 %
Frecuencia de oscilación	1 Hz - 16 Hz
Diámetro de rodillos	37 mm
Dimensiones del alimentador de hilo	624 x 342 x 480
Peso del alimentador de hilo	29 kg



www.galisolder.com